

Garant**VNMG 160404, Tipo: HB7130-2**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251732 HB7130-2
GTIN	4062406750022
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Impiego principale	M
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tipo	HB7130-2
Codice ISO Inserto	VNMG 160404
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Avanzamento f	0,05 - 0,4 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	80 - 270 m/min
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura	0,4 mm
Rompitrucioli	VS

Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura