

**Garant****Fresa a raggio completo in HMI, non rivestito, Ø f8 DC: 4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207028 4
GTIN	4045197596635
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:**

**Eccellente evacuazione** dei trucioli, grazie ad una **lucidatura supplementare** delle pareti dell'elica.

Lunghezze simili a **DIN 6527**.

**Descrizione tecnica**

Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	36 mm
Ø Tagliente $D_c$	4 mm
Ø Posizione libera $D_1$	3,7 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,03 mm
Numero denti $Z$	2
Ø Codolo $D_s$	4 mm
Lunghezza complessiva $L$	75 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	13 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Raggio $R$	2 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna

Modello	W
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,03 \times D$ per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	adatto	220 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	170 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	130 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	180 m/min	N
PE-HD	adatto	140 m/min	N
PA 66	adatto	180 m/min	N
PEEK	adatto	130 m/min	N
PF 31	adatto	120 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	140 m/min	N
CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

