

Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 16mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202251 16
GTIN	4045197538611
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Fresa robusta per sgrossatura e finitura **senza** dentatura rompitruciolo.

Con nocciolo rinforzato, **speciali scanalature** e **ampie cavità per trucioli lucidate**.

Uso:

Per sgrossatura "pesante".

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 202017.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	3
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	100 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,12 mm
Forma del codolo	HB
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,09 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Ø Posizione libera D ₁	15 mm
Ø Tagliente D _c	16 mm
Ø Codolo D _s	16 mm
Lunghezza complessiva L	150 mm

Lunghezza taglienti L_c	25 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza \varnothing nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	ZOX
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	240 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	120 m/min	N
CuZn	idoneo	120 m/min	N
a umido max.	idoneo		

a umido min.	limitatamente adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto