

Garant

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI con passaggio interno LR HPC, ZOx, Ø f8 DC: 6mm

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202259 6
GTIN	4045197538635
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Fresa robusta per sgrossatura e finitura **senza** dentatura rompitruciolo.

Con nocciolo rinforzato, **speciali scanalature** e **ampie cavità per trucioli lucidate**.

Uso:

Per sgrossatura "pesante".

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 202019.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	42 mm
Forma del codolo	HA
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,06 mm
Ø Tagliente D_c	6 mm
Ø Posizione libera D_1	5,7 mm
Numero denti Z	3
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,08 mm
Ø Codolo D_s	6 mm

Lunghezza complessiva L	80 mm
Lunghezza taglienti L _c	10 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	ZOX
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	240 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	120 m/min	N
CuZn	idoneo	120 m/min	N

a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto
Servizi	
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB