

**Garant****Fresa sottile per scanalatura e taglio, non rivestita, Ø × Larghezza js16×k11:  
80X4mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	185500 80X4
GTIN	4045197097491
Classe articolo	11U

## Descrizione

### Esecuzione:

**Frese circolari per metalli con taglio su tre lati**, mozzo e cava per chiavetta. Dentatura alterna: grazie alla dentatura elicoidale alterna, questa fresa taglia senza vibrazioni anche in profondità.

### Uso:

Per la **fresatura di scanalature o troncatura**, qualora i fianchi del pezzo debbano avere una superficie precisa e pulita.

### Nota:

$f_z$  per  $a_e = 0,1 \times D$ .

## Descrizione tecnica

Larghezza taglio	4 mm
Numero denti Z	32
Ø Tagliente $D_c$	80 mm
Ø Foro H7	27 mm

Avanzamento $f_z$ in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Rivestimento	non rivestita
Materiale da taglio	HSS Co 5
Norma	DIN 1834 A
Profilo fresa	A denti alterni
Modello	N
Tolleranza $\varnothing$ nominale	js16
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a disco

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	19 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	19 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	19 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatto	9 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	180 m/min	N
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		