

Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI con passaggio interno LR HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202259 10
GTIN	4045197538659
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Fresa robusta per sgrossatura e finitura **senza** dentatura rompitrucolo.

Con nocciolo rinforzato, **speciali scanalature** e **ampie cavità per trucioli lucidate**.

Uso:

Per sgrossatura "pesante".

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 202019.

Descrizione tecnica

Forma del codolo	HA
Ø Tagliante D _c	10 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,07 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	58 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,09 mm
Ø Posizione libera D ₁	9,2 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Numero denti Z	3
Ø Codolo D _s	10 mm

Lunghezza complessiva L	100 mm
Lunghezza taglienti L _c	16 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	ZOX
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	240 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	120 m/min	N
CuZn	idoneo	120 m/min	N

a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto
Servizi	
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB