

Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 20mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202248 20
GTIN	4045197271587
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Fresa robusta per sgrossatura e finitura **senza** dentatura rompitrucolo.

Con nocciolo rinforzato, **speciali scanalature** e **ampie cavità per trucioli lucidate**.

Uso:

Per sgrossatura "pesante".

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 202004.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,12 mm
Ø Tagliente D_c	20 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,16 mm
Numero denti Z	3
Forma del codolo	HB
Ø Posizione libera D_1	19 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	52 mm
Ø Codolo D_s	20 mm
Lunghezza complessiva L	104 mm

Lunghezza taglienti L_c	41 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza \varnothing nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	ZOX
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatto	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	480 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	240 m/min	N
CuZn	idoneo	240 m/min	N
a umido max.	idoneo		

a umido min.	limitatamente adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto