

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI MTC, non rivestito, Ø h6 DC: 20mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202247 20
GTIN	4045197571083
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** supplementare **lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	20 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	98 mm
Ø Posizione libera D_1	19 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,085 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,12 mm
Forma del codolo	HB
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Numero denti Z	3
Ø Codolo D_s	20 mm
Lunghezza complessiva L	150 mm
Lunghezza taglienti L_c	32 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	h6
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	idoneo	130 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	100 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	85 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	140 m/min	N
PE-HD	adatto	100 m/min	N
PA 66	adatto	110 m/min	N
PEEK	idoneo	100 m/min	N
PF 31	adatto	85 m/min	N

Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	100 m/min	N
Cu	adatto	80 m/min	N
CuZn	adatto	100 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		