

Garant

Punta in HMI GARANT Master Alu FEED Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 9,01-Xmm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122596 9,01-X |
| GTIN | 4062406754358 |
| Classe articolo | 11E |

Descrizione

Esecuzione:

Con rivestimento DLC per durate maggiori, in particolare su alluminio con percentuale di silicio più elevata. Rivestimento su ordinazione – restituzione esclusa. Tempo di consegna di circa 3 settimane in caso di disponibilità in magazzino dell'articolo base. Attenzione al quantitativo minimo d'ordine!

Utensile a 3 taglienti, progettato specialmente per l'utilizzo con **avanzamenti molto elevati** nell'alluminio. Particolarmente adatto per le macchine **con elevata potenza assorbita** e condizioni di lavorazione stabili.

- **Geometria del tagliente appositamente progettata, concepita per i massimi avanzamenti, pressione di taglio ridotta e rottura controllata del truciolo.**
- **Profilo delle scanalature rettificato per una rimozione sicura dei trucioli.**
- **Massimi avanzamenti e durate grazie al terzo tagliente.**

L'innovativa tecnologia del tagliente trasversale dell'utensile garantisce un ottimo comportamento autocentrante, permettendo anche di effettuare forature su superfici non piane. I 3 biselli garantiscono un'uscita del foro stabile e una perfetta rotondità del foro.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Lavorazione speciale specifica per cliente: storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine. Restituzione esclusa. Con riserva di sovrifornitura/sottofornitura di $\pm 10\%$ (min. 1 pezzo).

Tempo di consegna: 10 settimane.

Quantità minima d'ordine: 5 pezzi.

Descrizione tecnica

| | |
|-------------------------|--------|
| Lunghezza complessiva L | 103 mm |
|-------------------------|--------|

| | |
|---|--------------------|
| Ø Codolo D _s | 10 mm |
| Ø Campo | 9,01 - 10 mm |
| Avanzamento f in alluminio a truciolo corto | 0,97 mm/gir, |
| Tolleranza Ø nominale | h7 |
| Norma | DIN 6537 |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L _c | 61 mm |
| Serie | Master Alu |
| Rivestimento | DLC |
| Materiale da taglio | HMI |
| Esecuzione | 4xD |
| Modello | W |
| Angolo di affilatura | 130 grado |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Semi-standard | sì |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 300 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 250 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 200 m/min | N |
| CuZn | idoneo | 200 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |

