

Garant**Fresa sottile per scanalatura e taglio, non rivestita, Ø × Larghezza js16×k11:
125X2mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	185500 125X2
GTIN	4045197097613
Classe articolo	11U

Descrizione

Esecuzione:

Frese circolari per metalli con taglio su tre lati, mozzo e cava per chiavetta. Dentatura alterna: grazie alla dentatura elicoidale alterna, questa fresa taglia senza vibrazioni anche in profondità.

Uso:

Per la **fresatura di scanalature o troncatura**, qualora i fianchi del pezzo debbano avere una superficie precisa e pulita.

Nota:

f_z per $a_e = 0,1 \times D$.

Descrizione tecnica

Ø Foro H7	32 mm
Larghezza taglio	2 mm
Ø Tagliente D_c	125 mm
Numero denti Z	40

Avanzamento f_z in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Rivestimento	non rivestita
Materiale da taglio	HSS Co 5
Norma	DIN 1834 A
Profilo fresa	A denti alterni
Modello	N
Tolleranza \varnothing nominale	js16
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a disco

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	19 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	19 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	19 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatto	9 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	180 m/min	N
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		