

## Garant

### Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 25mm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202248 25
GTIN	4045197454508
Classe articolo	11X

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Fresa robusta per sgrossatura e finitura **senza** dentatura rompitrucolo.

Con nocciolo rinforzato, **speciali scanalature** e **ampie cavità per trucioli lucidate**.

##### Uso:

Per sgrossatura "pesante".

##### Nota:

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 202004.**

#### Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,14 mm
Ø Posizione libera $D_1$	24 mm
Forma del codolo	HB
Ø Tagliente $D_c$	25 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,18 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Numero denti Z	3
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	62 mm
Ø Codolo $D_s$	25 mm
Lunghezza complessiva L	121 mm

Lunghezza taglienti $L_c$	52 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza $\varnothing$ nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	ZOX
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatto	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	480 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	240 m/min	N
CuZn	idoneo	240 m/min	N
a umido max.	idoneo		

a umido min.	limitatamente adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto