

**Garant**
**Fresa sottile per scanalatura e taglio, non rivestita, Ø × Larghezza js16×k11: 100X3mm**


### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	185500 100X3
GTIN	4045197097552
Classe articolo	11U

### Descrizione

**Esecuzione:**

**Frese circolari per metalli con taglio su tre lati**, mozzo e cava per chiavetta. Dentatura alterna: grazie alla dentatura elicoidale alterna, questa fresa taglia senza vibrazioni anche in profondità.

**Uso:**

Per la **fresatura di scanalature o troncatura**, qualora i fianchi del pezzo debbano avere una superficie precisa e pulita.

**Nota:**

$f_z$  per  $a_e = 0,1 \times D$ .

### Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$ in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Larghezza taglio	3 mm
Ø Tagliente $D_c$	100 mm
Numero denti Z	36

Ø Foro H7	32 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Rivestimento	non rivestita
Materiale da taglio	HSS Co 5
Norma	DIN 1834 A
Profilo fresa	A denti alterni
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	js16
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a disco

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	19 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	19 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	9 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	180 m/min	N
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		