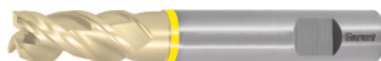


Garant

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI con passaggio interno LR HPC, ZOx, Ø f8 DC: 25mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202255 25
GTIN	4045197454515
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Fresa robusta per sgrossatura e finitura **senza** dentatura rompitrucolo.

Con nocciolo rinforzato, **speciali scanalature** e **ampie cavità per trucioli lucidate**.

Uso:

Per sgrossatura „pesante”.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 202006.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	3
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,14 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Ø Tagliente D_c	25 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	62 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,18 mm
Forma del codolo	HB
Ø Posizione libera D_1	24 mm
Ø Codolo D_s	25 mm

Lunghezza complessiva L	121 mm
Lunghezza taglienti L _c	52 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	ZOX
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatto	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	480 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	240 m/min	N
CuZn	idoneo	240 m/min	N

a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto