



Contropunta rotante, esecuzione di precisione Angolo di affilatura 60° / 30°, Cono Morse: 4



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	321100 4
GTIN	2050002064560
Classe articolo	34D

Descrizione

Esecuzione:

- **Corpo estremamente sottile ed elevata precisione di concentricità radiale.**
- **Grazie ai cuscinetti a rullini e a quelli reggispinta di precisione, si raggiunge uno scostamento pari a 0,003 mm in caso di Ø alloggiamento molto ridotto.**
- **Il cono e le parti inclinate sono realizzate in acciaio temprato per cuscinetti (61–63 Rockwell).**

Descrizione:

Le punte pilota vengono utilizzate principalmente nei torni con l'obiettivo di stabilizzare i pezzi lunghi e sottili, più soggetti alla flessione o all'oscillazione incontrollata causate dalle forze generate durante la lavorazione.

La punta pilota viene fissata con un cono Morse. Il pezzo viene serrato nel mandrino, a cui segue l'inserimento di una svasatura con una punta da centro. Una volta effettuato il cambio del pezzo, viene fissata la punta pilota.

Uso:

Per lavori di ripresa e rettifica, **per i quali è previsto un Ø testa ridotto ed è richiesta una elevata precisione.**

Descrizione tecnica

Ø Punta massimo 30° A	40 mm
Ø Punta massimo 60° A	12,5 mm
Ø Alloggiamento D	45 mm
Per peso del pezzo	500 kg

Lunghezza utile B	80 mm
Errore massimo di rotazione concentrica	0,003 mm
Cono Morse	CM4
Tipo di prodotto	Cuspide