

**Garant**

**Fresa in PCD con passaggio interno per LR taglio a spingere, PCD, Ø h10 DC: 16mm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209802 16
GTIN	4062406765293
Classe articolo	100

## Descrizione

### Esecuzione:

**Frese in PCD ad alte prestazioni per massimi requisiti di prestazioni in termini di asportazione truciolo. Angolo di taglio negativo.  $\alpha = -4^\circ$ .**

Taglio a spingere.

Il materiale viene spinto sulla base. Ottimo per materiali sottili.

## Descrizione tecnica

Ø Posizione libera $D_1$	15 mm
Ø Codolo $D_s$	16 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in grafite	0,15 mm
Numero denti Z	2
Lunghezza taglienti $L_c$	20 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in grafite	0,15 mm
Ø Tagliente $D_c$	16 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al pressofuso	0,11 mm
Lunghezza complessiva L	125 mm
Tolleranza Ø nominale	h10
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al pressofuso	0,1 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	30 mm
Rivestimento	PCD
Materiale da taglio	PCD
Norma	Norma interna
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,2×D per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	sì
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	idoneo	2400 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	2000 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	1500 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	1000 m/min	N
PE-HD	idoneo	900 m/min	N
PA 66	idoneo	900 m/min	N
PEEK	idoneo	800 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	1200 m/min	N
POM GF25	idoneo	1200 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	1000 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	1000 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	1000 m/min	N

PEEK CF30	idoneo	800 m/min	N
Materiale ibrido	idoneo		
MMC	idoneo	400 m/min	N
GFRP	idoneo	500 m/min	N
CFRP	idoneo	500 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	adatto		
Aria	idoneo		
<b>Servizi</b>			

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB