

**Garant****Fresa in PCD con passaggio interno per LR taglio a spingere, PCD, Ø h10 DC: 12mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209802 12
GTIN	4062406765286
Classe articolo	100

## Descrizione

### Esecuzione:

**Frese in PCD ad alte prestazioni per massimi requisiti di prestazioni in termini di asportazione truciolo. Angolo di taglio negativo.  $\alpha = -4^\circ$ .**

Taglio a spingere.

Il materiale viene spinto sulla base. Ottimo per materiali sottili.

## Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	h10
Avanzamento $f_z$ per contornatura in grafite	0,14 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Numero denti Z	2
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al pressofuso	0,09 mm
Ø Posizione libera $D_1$	11 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	30 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in grafite	0,14 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Larghezza dello smusso angolare a $45^\circ$	0,1 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al pressofuso	0,08 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Ø Codolo $D_s$	12 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	20 mm
Ø Tagliente $D_c$	12 mm
Rivestimento	PCD
Materiale da taglio	PCD
Norma	Norma interna
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,2xD per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	sì
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	idoneo	2400 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	2000 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	1500 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	1000 m/min	N
PE-HD	idoneo	900 m/min	N
PA 66	idoneo	900 m/min	N
PEEK	idoneo	800 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	1200 m/min	N
POM GF25	idoneo	1200 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	1000 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	1000 m/min	N

PTFE CF25	idoneo	1000 m/min	N
PEEK CF30	idoneo	800 m/min	N
Materiale ibrido	idoneo		
MMC	idoneo	400 m/min	N
GFRP	idoneo	500 m/min	N
CFRP	idoneo	500 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	adatto		
Aria	idoneo		

**Servizi**

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB