

**Garant**

**Frese a raggio completo in PCD con passaggio interno per LR taglio diritto, PCD, Ø e8 DC: 10mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 209806 10     |
| GTIN            | 4062406765453 |
| Classe articolo | 100           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**Frese in PCD ad alte prestazioni per massimi requisiti di prestazioni in termini di asportazione truciolo. Taglio diritto** per impiego neutro.

**Descrizione tecnica**

|  |         |
|--|---------|
| Lunghezza taglienti $L_c$                                  | 10 mm   |
| Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in grafite       | 0,14 mm |
| Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera              | 26 mm   |
| Lunghezza complessiva $L$                                  | 80 mm   |
| Ø Codolo $D_s$   | 10 mm   |
| Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in Al pressofuso | 0,09 mm |
| Ø Posizione libera $D_1$                                   | 9,4 mm  |
| Numero denti $Z$   | 2       |
| Ø Tagliente $D_c$  | 10 mm   |
| Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al pressofuso        | 0,06 mm |
| Avanzamento $f_z$ per contornatura in grafite              | 0,1 mm  |
| Raggio $R$   | 5 mm    |
| Rivestimento   | PCD     |

|  |                                    |
|--|------------------------------------|
| Materiale da taglio                                      | PCD                                |
| Norma  | Norma interna                      |
| Tolleranza Ø nominale                                    | e8                                 |
| Direzione di avanzamento                                 | orizzontale, obliquo e verticale   |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | 0,05×D per fresatura a copiare     |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | 0,2×D per contornatura             |
| Codolo   | DIN 6535 HA con h6                 |
| Passaggio interno per LR                                 | sì                                 |
| Colore collarino   | nero                               |
| Tipo di prodotto   | Frese a raggio completo e sferiche |

## Dati utente

|                              | Idoneità | $V_c$      | Codice ISO |
|------------------------------|----------|------------|------------|
| Alluminio, plastiche         | idoneo   | 2400 m/min | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo   | 2000 m/min | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo   | 1500 m/min | N          |
| PMMA acrilic                 | idoneo   | 1000 m/min | N          |
| PE-HD                        | idoneo   | 900 m/min  | N          |
| PA 66                        | idoneo   | 900 m/min  | N          |
| PEEK                         | idoneo   | 800 m/min  | N          |
| PVDF GF20                    | idoneo   | 1200 m/min | N          |
| POM GF25                     | idoneo   | 1200 m/min | N          |
| PA 66 GF30                   | idoneo   | 1000 m/min | N          |
| PEEK GF30                    | idoneo   | 1000 m/min | N          |
| PTFE CF25                    | idoneo   | 1000 m/min | N          |
| PEEK CF30                    | idoneo   | 800 m/min  | N          |
| Materiale ibrido             | idoneo   |            |            |
| MMC                          | idoneo   | 400 m/min  | N          |

|              |        |           |   |
|--------------|--------|-----------|---|
| GFRP         | idoneo | 500 m/min | N |
| CFRP         | idoneo | 500 m/min | N |
| a umido max. | idoneo |           |   |
| a umido min. | idoneo |           |   |
| a secco      | adatto |           |   |
| Aria         | idoneo |           |   |