

Garant**CNMG 160616, Tipo: HB725-1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250172 HB725-1
GTIN	4062406750565
Classe articolo	21G

Descrizione

CNMG 160616 HB725-1 Tipo: HB725-1

Rompitrucoli: UM1

Tolleranza: M

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 6 mmAvanzamento f : 0,05 - 0,6 mm/gir,Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 250 m/min**Descrizione tecnica**

Impiego principale	UNI
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Codice ISO Inserto	CNMG 160616
Tolleranza	M
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	4

Profondità di taglio a_p	0,2 - 6 mm
Rompitrucioli	UM1
Avanzamento f	0,05 - 0,6 mm/gir,
Raggio di curvatura	1,6 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 250 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tipo	HB725-1
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura