

**Garant**
**SNMG 120408, Tipo: HB725-1**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251224 HB725-1
GTIN	4062406765620
Classe articolo	21G

**Descrizione**

SNMG 120408 HB725-1 Raggio di curvatura: 0,8 mm  
 Tipo: HB725-1  
 Rompitruccioli: UM1  
 Profondità di taglio  $a_p$ : 0,2 - 6 mm  
 Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,6 mm/gir,  
 Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 50 - 250 m/min

**Descrizione tecnica**

Raggio di curvatura	0,8 mm
Rompitruccioli	UM1
Codice ISO Inserto	SNMG 120408
Tipo	HB725-1
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	50 - 250 m/min
Impiego principale	UNI

Avanzamento f	0,05 - 0,6 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio $a_p$	0,2 - 6 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura