

Garant**DNMG 150612, Tipo: HB725-1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250764 HB725-1
GTIN	4062406765613
Classe articolo	21G

Descrizione

DNMG 150612 HB725-1 Tipo: HB725-1

Rompitrucoli: UM1

Tolleranza: M

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 6 mmAvanzamento f : 0,05 - 0,6 mm/gir,Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 250 m/min**Descrizione tecnica**

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Codice ISO Inserto	DNMG 150612
Avanzamento f	0,05 - 0,6 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Tolleranza	M
Profondità di taglio a_p	0,2 - 6 mm

Rompitrucioli	UM1
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tipo	HB725-1
Impiego principale	UNI
Raggio di curvatura	1,2 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 250 m/min
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura