

**Garant****TCMT 110208, Tipo: HB725-1**

### Dati di ordinazione

|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Numero d'ordine | 260984 HB725-1 |
| GTIN            | 4062406765781  |
| Classe articolo | 21G            |

### Descrizione

TCMT 110208 HB725-1 Tipo: HB725-1  
Rompitrucioli: UM1  
Tolleranza: M  
Profondità di taglio  $a_p$ : 0,2 - 4 mm  
Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,5 mm/gir,  
Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 50 - 250 m/min

### Descrizione tecnica

|                                   |                        |
|-----------------------------------|------------------------|
| Avanzamento $f$                   | 0,05 - 0,5 mm/gir,     |
| Condizione di taglio              | leggermente interrotto |
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Finitura               |
| Tipo                              | HB725-1                |
| Numero di sostituzioni/taglienti  | 3                      |
| Raggio di curvatura               | 0,8 mm                 |
| Codice ISO Inserto                | TCMT 110208            |

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Profondità di taglio $a_p$                       | 0,2 - 4 mm            |
| Materiale da taglio                              | HM                    |
| Impiego principale                               | UNI                   |
| Tolleranza                                       | M                     |
| Rompitrucioli                                    | UM1                   |
| Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale | 50 - 250 m/min        |
| Tipo di prodotto                                 | Inserto per tornitura |