

**Garant****Fresa sottile per scanalatura e taglio, non rivestita, Ø × Larghezza js16×k11:  
160X10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	185500 160X10
GTIN	4045197097781
Classe articolo	11U

**Descrizione****Esecuzione:**

**Frese circolari per metalli con taglio su tre lati**, mozzo e cava per chiavetta. Dentatura alterna: grazie alla dentatura elicoidale alterna, questa fresa taglia senza vibrazioni anche in profondità.

**Uso:**

Per la **fresatura di scanalature o troncatura**, qualora i fianchi del pezzo debbano avere una superficie precisa e pulita.

**Nota:**

$f_z$  per  $a_e = 0,1 \times D$ .

**Descrizione tecnica**

Ø Tagliente $D_c$	160 mm
Ø Foro H7	40 mm
Larghezza taglio	10 mm
Numero denti Z	36

Avanzamento $f_z$ in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Rivestimento	non rivestita
Materiale da taglio	HSS Co 5
Norma	DIN 1834 A
Profilo fresa	A denti alterni
Modello	N
Tolleranza $\varnothing$ nominale	js16
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a disco

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	19 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	19 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	9 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	180 m/min	N
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		