

**Garant**
**Fresa a disco, non rivestita, Ø × Larghezza js16×k11: 125X6mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	185820 125X6
GTIN	4045197098085
Classe articolo	11U

## Descrizione

### Esecuzione:

A denti alterni con mozzo e cava per chiavetta.

### Uso:

Per la **fresatura di scanalature o troncatura**, qualora i fianchi del pezzo debbano avere una superficie precisa e pulita.

### Nota:

$f_z$  per  $a_e = 0,1 \times D$ .

## Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$ in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Numero denti Z	24
Larghezza taglio	6 mm
Ø Foro H7	32 mm
Ø Tagliente $D_c$	125 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto

Rivestimento	non rivestita
Materiale da taglio	HSS Co 5
Norma	DIN 885 A
Profilo fresa	A denti alterni
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	js16
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a disco

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	19 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	19 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	9 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	180 m/min	N
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		