

Garant**ZCMX 10T304, Tipo: HBZ120****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	268433 HBZ120
GTIN	4062406770129
Classe articolo	21E

Descrizione

ZCMX 10T304 HBZ120 Tipo: HBZ120
Profondità di taglio a_p : 0,4 - 2 mm
Avanzamento tornitura: 0,1 - 0,3 mm
Avanzamento foratura: 0,03 - 0,12 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 90 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Codice ISO Inserto	ZCMX 10T304
Condizione di taglio	continuo
Raggio di curvatura	0,4 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Avanzamento tornitura	0,1 - 0,3 mm
Avanzamento foratura	0,03 - 0,12 mm
Tipo	HBZ120

Profondità di taglio a_p	0,4 - 2 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Impiego principale	M
Velocità di taglio v_c applicazione principale	90 - 200 m/min
Materiale da taglio	HM
Adatto per \varnothing utensile D_c	20 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura