

Garant**Fresa rotativa rivestita GARANT Master Steel – esecuzione grossa, HM AlCrN, Modello: C0616****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	547400 C0616
GTIN	4062406774035
Classe articolo	51D

Descrizione**Esecuzione:**

L'innovativa geometria dei denti permette **elevate prestazioni di truciatura** e contemporaneamente **rotazione regolare e facilità d'uso**. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale. Ø Codolo 6 mm. L'innovativa geometria dei denti consente un'elevata capacità di asportazione del truciolo e allo stesso tempo una rotazione estremamente regolare e un'ottima facilità d'uso. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale degli inserti di sgrossatura e finitura.

Con rivestimento ad alte prestazioni per una maggiore durata, una minore immissione di calore e una migliore evacuazione dei trucioli.

- **Elevata asportazione di materiale.**
- **Rotazione regolare.**
- **Rivestimento ad alte prestazioni per carico termico ridotto, durata maggiore e asportazione truciolo migliorata.**
- **Substrato ultramoderno, ottimizzato per i materiali in acciaio.**
- **Durata estremamente elevata.**

Le frese rotative GARANT sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il

diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro.

Uso:

Ottimizzata per la lavorazione di **acciaio e fusione**.

Sia per l'utilizzo manuale sia per quello di tipo industriale robotizzato con tutti i materiali in acciaio. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Nota:

In caso di materiali con cattiva conduttività termica, ridurre il numero di giri per impedire la lubrificazione ed evitare che la fresa rotativa si colora di azzurro.

Descrizione tecnica

Ø Gambo	6 mm
Forma	C0616
Lunghezza complessiva	55 mm
Descrizione della forma	Cilindrica a testa tonda (WRC)
Sigla della dentatura	Z in acciaio
Grado di finezza della dentatura	grosso
Lunghezza della testina	16 mm
Ø Testa	6 mm
Serie	GARANT Master Steel
Materiale da taglio	HM AlCrN
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
GG(G)	idoneo		

