

Garant**Fresa rotativa rivestita GARANT Master Steel – esecuzione grossa, HM AlCrN,
Modello: C1225**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	547400 C1225
GTIN	4062406774066
Classe articolo	51D

Descrizione

Esecuzione:

L'innovativa geometria dei denti permette **elevate prestazioni di truciatura** e contemporaneamente **rotazione regolare e facilità d'uso**. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale. Ø Codolo 6 mm. L'innovativa geometria dei denti consente un'elevata capacità di asportazione del truciolo e allo stesso tempo una rotazione estremamente regolare e un'ottima facilità d'uso. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale degli inserti di sgrossatura e finitura.

Con rivestimento ad alte prestazioni per una maggiore durata, una minore immissione di calore e una migliore evacuazione dei trucioli.

- **Elevata asportazione di materiale.**
- **Rotazione regolare.**
- **Rivestimento ad alte prestazioni per carico termico ridotto, durata maggiore e asportazione truciolo migliorata.**
- **Substrato ultramoderno, ottimizzato per i materiali in acciaio.**
- **Durata estremamente elevata.**

Le frese rotative GARANT sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il

diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro.

Uso:

Ottimizzata per la lavorazione di **acciaio e fusione**.

Sia per l'utilizzo manuale sia per quello di tipo industriale robotizzato con tutti i materiali in acciaio. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Nota:

In caso di materiali con cattiva conduttività termica, ridurre il numero di giri per impedire la lubrificazione ed evitare che la fresa rotativa si colora di azzurro.

Descrizione tecnica

Sigla della dentatura	Z in acciaio
Ø Gambo	6 mm
Forma	C1225
Lunghezza complessiva	65 mm
Grado di finezza della dentatura	grosso
Lunghezza della testina	25 mm
Descrizione della forma	Cilindrica a testa tonda (WRC)
Ø Testa	12 mm
Serie	GARANT Master Steel
Materiale da taglio	HM AlCrN
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
GG(G)	idoneo		

