

Garant**Fresa rotativa rivestita GARANT Master INOX grosso, HM AlTiN, Modello: C0616****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 547500 C0616 |
| GTIN | 4062406774271 |
| Classe articolo | 51D |

Descrizione**Esecuzione:**

L'innovativa geometria dei denti permette **elevate prestazioni di truciatura** e contemporaneamente **rotazione regolare e facilità d'uso**. Formazione del truciolo e qualità superficiale straordinarie, bassa penetrazione di calore nel materiale (senza colori di rinvenimento). Ø Codolo 6mm.

L'innovativa geometria dei denti consente un'elevata capacità di asportazione del truciolo e allo stesso tempo una rotazione estremamente regolare e un'ottima facilità d'uso. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale degli inserti di sgrossatura e finitura.

Con rivestimento ad alte prestazioni per una maggiore durata, una minore immissione di calore e una migliore evacuazione dei trucioli.

- **Elevata asportazione di materiale.**
- **Rotazione regolare.**
- **Rivestimento ad alte prestazioni per carico termico ridotto, durata maggiore e asportazione truciolo migliorata.**
- **Substrato ultramoderno, ottimizzato per i materiali in acciaio legato.**
- **Durata estremamente elevata.**

Le frese rotative GARANT sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro.

Uso:

Ottimizzato per la lavorazione di **acciai austenitici, inossidabili e resistenti agli acidi**, leghe in titanio dolci e metalli non ferrosi.

Sia per l'utilizzo manuale sia per quello di tipo industriale robotizzato con tutti i materiali in acciaio legato. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Nota:

In caso di materiali con cattiva conduttività termica, ridurre il numero di giri per impedire la lubrificazione ed evitare che la fresa rotativa si colora di azzurro.

Descrizione tecnica

| | |
|----------------------------------|--------------------------|
| Descrizione della forma | Cilindrica a testa tonda |
| Sigla della dentatura | INOX |
| Ø Gambo | 6 mm |
| Lunghezza della testina | 16 mm |
| Grado di finezza della dentatura | grosso |
| Ø Testa | 6 mm |
| Lunghezza complessiva | 55 mm |
| Serie | GARANT Master INOX |
| Materiale da taglio | HM AlTiN |
| Tipo di prodotto | Fresa rotativa |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|-------|----------------------|----------------|------------|
| Al/Mg | limitatamente adatto | | |
| INOX | idoneo | | |
| Ti | limitatamente adatto | | |
| CuZn | limitatamente adatto | | |

