

Garant**Fresa rotativa rivestita GARANT Master INOX grosso, HM AlTiN, Modello: C1020****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	547500 C1020
GTIN	4062406774295
Classe articolo	51D

Descrizione**Esecuzione:**

L'innovativa geometria dei denti permette **elevate prestazioni di truciatura** e contemporaneamente **rotazione regolare e facilità d'uso**. Formazione del truciolo e qualità superficiale straordinarie, bassa penetrazione di calore nel materiale (senza colori di rinvenimento). Ø Codolo 6mm.

L'innovativa geometria dei denti consente un'elevata capacità di asportazione del truciolo e allo stesso tempo una rotazione estremamente regolare e un'ottima facilità d'uso. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale degli inserti di sgrossatura e finitura.

Con rivestimento ad alte prestazioni per una maggiore durata, una minore immissione di calore e una migliore evacuazione dei trucioli.

- **Elevata asportazione di materiale.**
- **Rotazione regolare.**
- **Rivestimento ad alte prestazioni per carico termico ridotto, durata maggiore e asportazione truciolo migliorata.**
- **Substrato ultramoderno, ottimizzato per i materiali in acciaio legato.**
- **Durata estremamente elevata.**

Le frese rotative GARANT sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro.

Uso:

Ottimizzato per la lavorazione di **acciai austenitici, inossidabili e resistenti agli acidi**, leghe in titanio dolci e metalli non ferrosi.

Sia per l'utilizzo manuale sia per quello di tipo industriale robotizzato con tutti i materiali in acciaio legato. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Nota:

In caso di materiali con cattiva conduttività termica, ridurre il numero di giri per impedire la lubrificazione ed evitare che la fresa rotativa si colori di azzurro.

Descrizione tecnica

Descrizione della forma	Cilindrica a testa tonda
Grado di finezza della dentatura	grosso
Ø Gambo	6 mm
Sigla della dentatura	INOX
Ø Testa	10 mm
Lunghezza della testina	20 mm
Lunghezza complessiva	60 mm
Serie	GARANT Master INOX
Materiale da taglio	HM AlTiN
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Al/Mg	limitatamente adatto		
INOX	idoneo		
Ti	limitatamente adatto		
CuZn	limitatamente adatto		

