

**Garant****Fresa rotativa rivestita GARANT Master INOX grosso, HM AlTiN, Modello: F0820****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	547500 F0820
GTIN	4062406774424
Classe articolo	51D

**Descrizione****Esecuzione:**

**L'innovativa geometria dei denti** permette **elevate prestazioni di truciolatura** e contemporaneamente **rotazione regolare e facilità d'uso**. Formazione del truciolo e qualità superficiale straordinarie, bassa penetrazione di calore nel materiale (senza colori di rinvenimento). Ø Codolo 6mm.

L'innovativa geometria dei denti consente un'elevata capacità di asportazione del truciolo e allo stesso tempo una rotazione estremamente regolare e un'ottima facilità d'uso. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale degli inserti di sgrossatura e finitura.

Con rivestimento ad alte prestazioni per una maggiore durata, una minore immissione di calore e una migliore evacuazione dei trucioli.

- **Elevata asportazione di materiale.**
- **Rotazione regolare.**
- **Rivestimento ad alte prestazioni per carico termico ridotto, durata maggiore e asportazione truciolo migliorata.**
- **Substrato ultramoderno, ottimizzato per i materiali in acciaio legato.**
- **Durata estremamente elevata.**

Le frese rotative GARANT sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro.

**Uso:**

Ottimizzato per la lavorazione di **acciai austenitici, inossidabili e resistenti agli acidi**, leghe in titanio dolci e metalli non ferrosi.

Sia per l'utilizzo manuale sia per quello di tipo industriale robotizzato con tutti i materiali in acciaio legato. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

**Nota:**

In caso di materiali con cattiva conduttività termica, ridurre il numero di giri per impedire la lubrificazione ed evitare che la fresa rotativa si colora di azzurro.

## Descrizione tecnica

Sigla della dentatura	INOX
Descrizione della forma	A punta tonda
Ø Testa	8 mm
Lunghezza della testina	20 mm
Lunghezza complessiva	60 mm
Grado di finezza della dentatura	grosso
Ø Gambo	6 mm
Serie	GARANT Master INOX
Materiale da taglio	HM AlTiN
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Al/Mg	limitatamente adatto		
INOX	idoneo		
Ti	limitatamente adatto		
CuZn	limitatamente adatto		

