

Garant

Set di frese rotative rivestite GARANT Master Steel – esecuzione grossa, 5 pezzi, HM AlCrN, Numero di frese rotative: 5

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	547405 5
GTIN	4062406774479
Classe articolo	51D

Descrizione**Esecuzione:**

L'innovativa geometria dei denti permette **elevate prestazioni di truciatura** e contemporaneamente **rotazione regolare e facilità d'uso**. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale. Ø codolo 6 mm. L'innovativa geometria dei denti consente un'elevata capacità di asportazione del truciolo e allo stesso tempo una rotazione estremamente regolare e un'ottima facilità d'uso. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale degli inserti di sgrossatura e finitura.

Set di frese rotative in HM STEEL Cut con forme comuni.

Con rivestimento ad alte prestazioni per una maggiore durata, una minore immissione di calore e una migliore evacuazione dei trucioli.

- **Elevata asportazione di materiale.**
- **Rotazione regolare.**
- **Rivestimento ad alte prestazioni per carico termico ridotto, durata maggiore e asportazione truciolo migliorata.**
- **Substrato ultramoderno, ottimizzato per i materiali in acciaio.**
- **Durata estremamente elevata.**

Le frese rotative GARANT sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro.

Uso:

Ottimizzata per la lavorazione di **acciaio e fusione**.

Sia per l'utilizzo manuale sia per quello di tipo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali in acciaio. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Fornitura:

Cad. 1 pz. n. art. 547400 Dim. A1225; C1225; D1210; G1225; F1225.

Nota:

In caso di materiali con cattiva conduttività termica, ridurre il numero di giri per impedire la lubrificazione ed evitare che la fresa rotativa si colori di azzurro.

Descrizione tecnica

Serie	GARANT Master Steel
Materiale da taglio	HM AlCrN
Ø Gambo	6 mm
Numero di frese rotative	5
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
GG(G)	idoneo		

Accessori

Fresa rotativa rivestita GARANT Master Steel – esecuzione
grossa Modello C1225

547400 C1225

Fresa rotativa rivestita GARANT Master Steel – esecuzione
grossa Modello F1225

547400 F1225

Fresa rotativa rivestita GARANT Master Steel – esecuzione
grossa Modello A1225

547400 A1225

Fresa rotativa rivestita GARANT Master Steel – esecuzione
grossa Modello D1210

547400 D1210

Fresa rotativa rivestita GARANT Master Steel – esecuzione
grossa Modello G1225

547400 G1225