

Garant**Set di frese rotative rivestite GARANT Master INOX 5 pezzi, esecuzione grossa, HM AlTiN, Numero di frese rotative: 5**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	547505 5
GTIN	4062406774486
Classe articolo	51D

Descrizione

Esecuzione:

L'innovativa geometria dei denti permette **elevate prestazioni di truciolatura** e contemporaneamente **rotazione regolare e facilità d'uso**. Formazione del truciolo e qualità superficiale straordinarie, bassa penetrazione di calore nel materiale (senza colori di rinvenimento). Ø Codolo 6mm.

L'innovativa geometria dei denti consente un'elevata capacità di asportazione del truciolo e allo stesso tempo una rotazione estremamente regolare e un'ottima facilità d'uso. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale degli inserti di sgrossatura e finitura.

Set di frese rotative in HM INOX Multi Cut con forme comuni.

Con rivestimento ad alte prestazioni per una maggiore durata, una minore immissione di calore e una migliore evacuazione dei trucioli.

- **Elevata asportazione di materiale.**
- **Rotazione regolare.**
- **Rivestimento ad alte prestazioni per carico termico ridotto, durata maggiore e asportazione truciolo migliorata.**
- **Substrato ultramoderno, ottimizzato per i materiali in acciaio.**
- **Durata estremamente elevata.**

Le frese rotative GARANT sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro.

Uso:

Ottimizzato per la lavorazione di **acciai austenitici, inossidabili e resistenti agli acidi**, leghe in titanio dolci e metalli non ferrosi.

Sia per l'utilizzo manuale sia per quello di tipo industriale robotizzato con tutti i materiali in acciaio legato. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Fornitura:

Cad. 1 pz. n. art. 547500 Dim. A1225; C1225; D1210; G1225; F1225.

Nota:

In caso di materiali con cattiva conduttività termica, ridurre il numero di giri per impedire la lubrificazione ed evitare che la fresa rotativa si colora di azzurro.

Descrizione tecnica

Serie	GARANT Master INOX
Materiale da taglio	HM AlTiN
Ø Gambo	6 mm
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Al/Mg	limitatamente adatto		
INOX	idoneo		
Ti	limitatamente adatto		
CuZn	limitatamente adatto		

Accessori

Fresa rotativa rivestita GARANT Master INOXgrosso Modello C1225	547500 C1225
	547500 F1225

Fresa rotativa rivestita GARANT Master INOXgrosso
Modello F1225

Fresa rotativa rivestita GARANT Master INOXgrosso
Modello A1225

547500 A1225

Fresa rotativa rivestita GARANT Master INOXgrosso
Modello G1225

547500 G1225

Fresa rotativa rivestita GARANT Master INOXgrosso
Modello D1210

547500 D1210