

Garant**Sbavatore in HMI a spirale 90°, non rivestito, Ø h6 DC: 0,5mm**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 208154 0,5 |
| GTIN | 4062406774721 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione

Esecuzione:

Sbavatore con **scanalature lucidate** e **taglienti affilati** specialmente per la lavorazione di alluminio e plastica.

Tolleranza: **Dim. S = +/- 0,2 mm.**

Angolo di affilatura = +/- 5 primi.

Straordinaria qualità delle superfici grazie all'**angolo dell'elica** di 35°.

Uso:

Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------------|
| Dimensione S | 0,3 mm |
| Ø Codolo D _s | 3 mm |
| Lunghezza complessiva L | 50 mm |
| Fresatura a smussare | 45 grado |
| Numero denti Z | 3 |
| Ø Tagliente D _c | 0,5 mm |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Avanzamento f _z in all. a truciolo corto | 0,01 mm |
| Avanzamento f _z in acrilie PMMA | 0,01 mm |
| Rivestimento | non rivestito |

| | |
|---|-----------------------|
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | N |
| Tolleranza Ø nominale | h6 |
| Angolo dell'elica | 35 grado |
| Direzione di avanzamento | orizzontale e obliquo |
| Angolo di affilatura dello svasatore conico | 90 grado |
| Passaggio interno per LR | no |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Sbavatore |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 480 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 440 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 400 m/min | N |
| PMMA acrilic | idoneo | 210 m/min | N |
| PEEK | idoneo | 150 m/min | N |
| PVDF GF20 | idoneo | 150 m/min | N |
| POM GF25 | idoneo | 150 m/min | N |
| PA 66 GF30 | idoneo | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | idoneo | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | idoneo | 160 m/min | N |
| Honeycomb sandwich | idoneo | 300 m/min | N |
| Cu | idoneo | 160 m/min | N |
| CuZn | idoneo | 200 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |

