

**Garant****Sbavatore in HMI a spirale 90°, non rivestito, Ø h6 DC: 12Mmm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 208154 12M    |
| GTIN            | 4062406774844 |
| Classe articolo | 11X           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Sbavatore con **scanalature lucidate** e **taglienti affilati** specialmente per la lavorazione di alluminio e plastica.

Tolleranza: **Dim. S = +/- 0,2 mm.**

**Angolo di affilatura = +/- 5 primi.**

**Straordinaria qualità delle superfici** grazie all'**angolo dell'elica** di 35°. Sbavatori extralunghi per risultati di sbavatura eccellenti nei profili difficilmente accessibili. Strumenti senza punta.

**Uso:**

Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

**Descrizione tecnica**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Ø Massimo D <sub>2</sub>                   | 12 mm              |
| Dimensione S                               | 4,2 mm             |
| Codolo                                     | DIN 6535 HA con h6 |
| Numero denti Z                             | 4                  |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                    | 12 mm              |
| Ø Tagliente D <sub>c</sub>                 | 12 mm              |
| Fresatura a smussare                       | 45 grado           |
| Lunghezza complessiva L                    | 120 mm             |
| Ø Minimo D <sub>3</sub>                    | 6 mm               |
| Avanzamento f <sub>z</sub> in acrilie PMMA | 0,085 mm           |

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Avanzamento $f_z$ in all. a truciolo corto  | 0,085 mm              |
| Rivestimento                                | non rivestito         |
| Materiale da taglio                         | HMI                   |
| Norma                                       | Norma interna         |
| Modello                                     | N                     |
| Tolleranza $\varnothing$ nominale           | h6                    |
| Angolo dell'elica                           | 35 grado              |
| Direzione di avanzamento                    | orizzontale e obliquo |
| Angolo di affilatura dello svasatore conico | 90 grado              |
| Passaggio interno per LR                    | no                    |
| Tolleranza codolo                           | h6                    |
| Colore collarino                            | giallo                |
| Tipo di prodotto                            | Sbavatore             |

### Dati utente

|                              | Idoneità | $V_c$     | Codice ISO |
|------------------------------|----------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche         | idoneo   | 480 m/min | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo   | 440 m/min | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo   | 400 m/min | N          |
| PMMA acrilico                | idoneo   | 210 m/min | N          |
| PEEK                         | idoneo   | 150 m/min | N          |
| PVDF GF20                    | idoneo   | 150 m/min | N          |
| POM GF25                     | idoneo   | 150 m/min | N          |
| PA 66 GF30                   | idoneo   | 150 m/min | N          |
| PEEK GF30                    | idoneo   | 130 m/min | N          |
| PTFE CF25                    | idoneo   | 160 m/min | N          |
| Honeycomb sandwich           | idoneo   | 300 m/min | N          |
| Cu                           | idoneo   | 160 m/min | N          |

|                             |        |           |   |
|-----------------------------|--------|-----------|---|
| CuZn                        | idoneo | 200 m/min | N |
| a umido max.                | idoneo |           |   |
| <b>Servizi</b>              |        |           |   |
| Rettifica codoli Modello HB |        | 129100 HB |   |