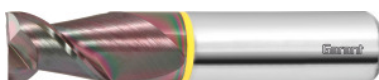


Garant
Fresa per sgrossatura in HMI DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 20mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 201170 20 |
| GTIN | 4045197586025 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione
Esecuzione:

Taglienti stabili.

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

 Con **rivestimento DLC sp²** di nuovissima generazione.

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Ø Tagliente D _c | 20 mm |
| Larghezza dello smusso angolare a 45° | 0,1 mm |
| Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera | 40 mm |
| Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto | 0,085 mm |
| Numero denti Z | 2 |
| Ø Posizione libera D ₁ | 19,5 mm |
| Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto | 0,12 mm |
| Ø Codolo D _s | 20 mm |
| Lunghezza complessiva L | 92 mm |
| Lunghezza taglienti L _c | 26 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |

| | |
|--|--|
| Tolleranza Ø nominale | e8 |
| Angolo dell'elica | 45 grado |
| Angolazione dello smusso angolare | 45 grado |
| Rivestimento | DLC |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | DIN 6527 |
| Modello | W |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,5xD per contornatura |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------------------|----------|-----------|------------|
| Alluminio | adatto | 480 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 440 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 400 m/min | N |
| PMMA acrilico | adatto | 200 m/min | N |
| PE-HD | adatto | 160 m/min | N |
| PA 66 | adatto | 200 m/min | N |
| PEEK | adatto | 150 m/min | N |
| PF 31 | adatto | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | idoneo | 180 m/min | N |
| POM GF25 | idoneo | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | idoneo | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | idoneo | 130 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|----------------------|-----------|---|
| PTFE CF25 | idoneo | 160 m/min | N |
| Honeycomb sandwich | limitatamente adatto | 300 m/min | N |
| Cu | adatto | 160 m/min | N |
| CuZn | adatto | 200 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |
| Aria | idoneo | | |

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB