



Fresa in HMI Pro UNI HSC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202432 16
GTIN	4062406777241
Classe articolo	12Y

Descrizione

Esecuzione:

Per operazioni di **sgrossatura a valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Geometria innovativa e rivestimento ad alte prestazioni per garantire una durata e risultati di lavorazione eccellenti su diverse tipologie di materiali. **Stabilità e silenziosità elevate** grazie al passo irregolare.

Descrizione tecnica

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,1 mm
Ø Codolo D_s	16 mm
Avanzamento f_z per contornatura in inox > 900 N/mm ²	0,06 mm
Ø Posizione libera D_1	15,5 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø Tagliente D_c	16 mm
Lunghezza taglienti L_c	36 mm
Angolo dell'elica	42 grado
Numero denti Z	3
Angolazione dello smusso angolare	45 grado

Lunghezza complessiva L	92 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,08 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	42 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Serie	Pro Uni
Rivestimento	TiSiN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HSC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto		
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	240 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P

Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
INOX < 900 N/mm ²	idonea	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatta		
GG(G)	idonea		
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		