



Mandrino autocentrante manuale a tre griffe in acciaio con attacco cilindrico concentrico, DIN 702-4, Ø Esterno A: 80mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	310505 80
GTIN	4019208028316
Classe articolo	36S

Descrizione

Esecuzione:

- Mandrino autocentrante a chiusura manuale con anello elicoidale e serraggio concentrico.
- Corpo in acciaio con riduzione del peso e dell'inerzia delle masse.
- Cremagliera a spirale forgiata, equilibrata e temprata.
- I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.
- Elevata precisione di concentricità radiale.

Uso:

Per mandrini della macchina con attacco cilindrico concentrico o per attacco tramite flangia. Fissaggio con viti sul lato posteriore. Le flange grezze devono sempre essere prima adattate alla macchina e successivamente al mandrino autocentrante.

Norma:

DIN 702-4.

Fornitura:

1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda del mandrino autocentrante.
1 set = 3 morsetti per alesatura temprati, presa esterna e 1 set = 3 morsetti per alesatura temprati, presa interna.

Accessori speciali:

Griffe di ricambio e morsetti vedi n. art. 314000 – 315200.

Blocchetto di protezione trucioli vedi n. art. 312800.

Nota:

La norma DIN 702-4 è conforme alla vecchia norma DIN 6350-1.

Per mandrini autocentranti a tre griffe e comando tangenziale vedi n. art. 313120 – 313140.

Descrizione tecnica

Numero massimo giri	7000 min ⁻¹
Passaggio E	19 mm
Chiave quadro maschio K	6 mm
Profondità di centraggio C	3 mm
Ø Centraggio B	56 mm
Peso	1,5 kg
Ø Esterno A	80 mm
Altezza con griffe H ₂	53,5 mm
Altezza senza griffe H ₁	39,5 mm
Norma	DIN 702-4
Materiale	Acciaio
Codice a colori per accessori	Mandrino a spirale piena e ganasce Röhms
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano