



## Mandrino autocentrante manuale a tre griffe in acciaio con attacco cilindrico concentrico, DIN 702-4, Ø Esterno A: 400mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	310505 400
GTIN	4019208027760
Classe articolo	36S

### Descrizione

#### Esecuzione:

- Mandrino autocentrante a chiusura manuale con anello elicoidale e serraggio concentrico.
- Corpo in acciaio con riduzione del peso e dell'inerzia delle masse.
- Cremagliera a spirale forgiata, equilibrata e temprata.
- I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.
- Elevata precisione di concentricità radiale.

#### Uso:

Per mandrini della macchina con attacco cilindrico concentrico o per attacco tramite flangia. Fissaggio con viti sul lato posteriore. Le flange grezze devono sempre essere prima adattate alla macchina e successivamente al mandrino autocentrante.

#### Norma:

**DIN 702-4.**

#### Fornitura:

1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda del mandrino autocentrante.  
1 set = 3 morsetti per alesatura temprati, presa esterna e 1 set = 3 morsetti per alesatura temprati, presa interna.

#### Accessori speciali:

**Griffe di ricambio e morsetti** vedi n. art. 314000 – 315200.

**Blocchetto di protezione trucioli** vedi n. art. 312800.

**Nota:**

La norma DIN 702-4 è conforme alla vecchia norma DIN 6350-1.

Per mandrini autocentranti a tre griffe e comando tangenziale vedi n. art. 313120 – 313140.

## Descrizione tecnica

Numero massimo giri	1800 min <sup>-1</sup>
Peso	80,5 kg
Altezza senza griffe H <sub>1</sub>	105 mm
Profondità di centraggio C	5 mm
Ø Esterno A	400 mm
Passaggio E	136 mm
Ø Centraggio B	330 mm
Altezza con griffe H <sub>2</sub>	148 mm
Chiave quadro maschio K	17 mm
Norma	DIN 702-4
Materiale	Acciaio
Codice a colori per accessori	Mandrino a spirale piena e ganasce Röhms
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano