



Mandrino autocentrante manuale a tre griffe in acciaio attacco a cono corto, DIN 702-2, Ø Esterno A / Cono: 250/8mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	310655 250/8
GTIN	4019208036793
Classe articolo	36S

Descrizione

Esecuzione:

- **Mandrino autocentrante a chiusura manuale con anello elicoidale e serraggio concentrico.**
- **Corpo in acciaio con riduzione del peso e dell'inerzia delle masse.**
- **Cremagliera a spirale forgiata, equilibrata e temprata.**
- **I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.**
- **Elevata precisione di concentricità radiale.**

Uso:

Il mandrino autocentrante viene inserito direttamente nel cono mandrino macchina senza flangia intermedia.

Per coni di mandrini DIN 55029 con **viti prigioniere Camlock.**

Norma:

DIN 702-2.

Fornitura:

1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda del mandrino autocentrante.

1 set = 3 morsetti per alesatura temprati, presa esterna e 1 set = 3 morsetti per tornitura temprati, presa interna.

Accessori speciali:

Griffe di ricambio e supplementari vedi n. art. 314000 – 315200. **Blocchetto di protezione trucioli** vedi n. art. 312800.

Nota:

Per mandrini autocentranti a tre griffe e comando tangenziale vedi n. art. 313120 – 313140.
La norma DIN 702-2 è conforme alla vecchia norma DIN 55029.

Descrizione tecnica

Dimensione viti prigioniere	3/4-16
Numero di viti prigioniere	6
Altezza con griffe H ₂	124 mm
Chiave quadro maschio K	12 mm
Passaggio E	76 mm
Peso	28,5 kg
Numero massimo giri	3000 min ⁻¹
Altezza senza griffe H ₁	83 mm
Ø Centraggio B	139,7 mm
Norma	DIN 702-2
Codice a colori per accessori	Mandrino a spirale piena e ganasce Röhms
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano