



Mandrino autocentrante manuale a tre griffe in acciaio attacco a cono corto, DIN 702-3, Ø Esterno A / Cono: 125/4mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	310705 125/4
GTIN	4019208525082
Classe articolo	36S

Descrizione

Esecuzione:

- **Mandrino autocentrante a chiusura manuale con anello elicoidale e serraggio concentrico.**
- **Corpo in acciaio con riduzione del peso e dell'inerzia delle masse.**
- **Cremagliera a spirale forgiata, equilibrata e temprata.**
- **I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.**
- **Elevata precisione di concentricità radiale.**

Uso:

Il mandrino autocentrante viene inserito direttamente nel cono mandrino macchina senza flangia intermedia.

Per corone di mandrini DIN 55027 con **viti prigioniere e dadi di spallamento.**

Norma:

DIN 702-3.

Fornitura:

1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda del mandrino autocentrante.

1 set = 3 morsetti per alesatura temprati, presa esterna e 1 set = 3 morsetti per tornitura temprati, presa interna.

Accessori speciali:

Griffe di ricambio e supplementari vedi n. art. 314000 – 315200. **Blocchetto di protezione trucioli** vedi n. art. 312800.

Nota:

Per mandrini autocentranti a tre griffe e comando tangenziale vedi n. art. 313120 – 313140.
La norma DIN 702-3 è conforme alla vecchia norma DIN 55027.

Descrizione tecnica

Altezza senza griffe H ₁	69 mm
Dimensione viti prigioniere	M10
Peso	6,2 kg
Chiave quadro maschio K	9 mm
Passaggio E	32 mm
Altezza con griffe H ₂	93 mm
Numero di viti prigioniere	3
Numero massimo giri	5500 min ⁻¹
Ø Centraggio B	63,5 mm
Norma	DIN 702-3
Codice a colori per accessori	Mandrino a spirale piena e ganasce Röhms
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano