



**Mandrino autocentrante manuale a tre griffe in acciaio attacco a cono corto, DIN 702-3, Ø Esterno A / Cono: 250/8mm**



**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	310705 250/8
GTIN	4019208026084
Classe articolo	36S

**Descrizione**

**Esecuzione:**

- **Mandrino autocentrante a chiusura manuale con anello elicoidale e serraggio concentrico.**
- **Corpo in acciaio con riduzione del peso e dell'inerzia delle masse.**
- **Cremagliera a spirale forgiata, equilibrata e temprata.**
- **I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.**
- **Elevata precisione di concentricità radiale.**

**Uso:**

**Il mandrino autocentrante viene inserito direttamente nel cono mandrino macchina senza flangia intermedia.**

Per corone di mandrini DIN 55027 con **viti prigioniere e dadi di spallamento.**

**Norma:**

**DIN 702-3.**

**Fornitura:**

1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda del mandrino autocentrante.

1 set = 3 morsetti per alesatura temprati, presa esterna e 1 set = 3 morsetti per tornitura temprati, presa interna.

**Accessori speciali:**

**Griffe di ricambio e supplementari** vedi n. art. 314000 – 315200. **Blocchetto di protezione trucioli** vedi n. art. 312800.

**Nota:**

Per mandrini autocentranti a tre griffe e comando tangenziale vedi n. art. 313120 – 313140.  
La norma DIN 702-3 è conforme alla vecchia norma DIN 55027.

### Descrizione tecnica

Numero massimo giri	3000 min <sup>-1</sup>
Altezza con griffe H <sub>2</sub>	124 mm
Dimensione viti prigioniere	M16
Altezza senza griffe H <sub>1</sub>	83 mm
Peso	28,5 kg
Chiave quadro maschio K	12 mm
Numero di viti prigioniere	4
Passaggio E	76 mm
Ø Centraggio B	139,7 mm
Norma	DIN 702-3
Codice a colori per accessori	Mandrino a spirale piena e ganasce Röhms
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano