



Mandrino autocentrante manuale a tre griffe in acciaio attacco a cono corto, DIN 702-3, Ø Esterno A / Cono: 315/6mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	310705 315/6
GTIN	4019208026848
Classe articolo	36S

Descrizione

Esecuzione:

- Mandrino autocentrante a chiusura manuale con anello elicoidale e serraggio concentrico.
- Corpo in acciaio con riduzione del peso e dell'inerzia delle masse.
- Cremagliera a spirale forgiata, equilibrata e temprata.
- I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.
- Elevata precisione di concentricità radiale.

Uso:

Il mandrino autocentrante viene inserito direttamente nel cono mandrino macchina senza flangia intermedia.

Per corone di mandrini DIN 55027 con **viti prigioniere e dadi di spallamento.**

Norma:

DIN 702-3.

Fornitura:

1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda del mandrino autocentrante.

1 set = 3 morsetti per alesatura temprati, presa esterna e 1 set = 3 morsetti per tornitura temprati, presa interna.

Accessori speciali:

Griffe di ricambio e supplementari vedi n. art. 314000 – 315200. **Blocchetto di protezione trucioli** vedi n. art. 312800.

Nota:

Per mandrini autocentranti a tre griffe e comando tangenziale vedi n. art. 313120 – 313140.
La norma DIN 702-3 è conforme alla vecchia norma DIN 55027.

Descrizione tecnica

Passaggio E	76 mm
Dimensione viti prigioniere	M12
Numero di viti prigioniere	4
Numero massimo giri	2300 min ⁻¹
Altezza senza griffe H ₁	96 mm
Peso	52,5 kg
Altezza con griffe H ₂	142 mm
Chiave quadro maschio K	14 mm
Ø Centraggio B	106,4 mm
Norma	DIN 702-3
Codice a colori per accessori	Mandrino a spirale piena e ganasce Röhms
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano