



## Mandrino autocentrante manuale a tre griffe in acciaio attacco a cono corto, DIN 702-3, Ø Esterno A / Cono: 315/8mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	310705 315/8
GTIN	4019208026855
Classe articolo	36S

### Descrizione

#### Esecuzione:

- Mandrino autocentrante a chiusura manuale con anello elicoidale e serraggio concentrico.
- Corpo in acciaio con riduzione del peso e dell'inerzia delle masse.
- Cremagliera a spirale forgiata, equilibrata e temprata.
- I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.
- Elevata precisione di concentricità radiale.

#### Uso:

**Il mandrino autocentrante viene inserito direttamente nel cono mandrino macchina senza flangia intermedia.**

Per corone di mandrini DIN 55027 con **viti prigioniere e dadi di spallamento.**

#### Norma:

**DIN 702-3.**

#### Fornitura:

1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda del mandrino autocentrante.

1 set = 3 morsetti per alesatura temprati, presa esterna e 1 set = 3 morsetti per tornitura temprati, presa interna.

#### Accessori speciali:

**Griffe di ricambio e supplementari** vedi n. art. 314000 – 315200. **Blocchetto di protezione trucioli** vedi n. art. 312800.

**Nota:**

Per mandrini autocentranti a tre griffe e comando tangenziale vedi n. art. 313120 – 313140.  
La norma DIN 702-3 è conforme alla vecchia norma DIN 55027.

## Descrizione tecnica

Altezza con griffe H <sub>2</sub>	142 mm
Dimensione viti prigioniere	M16
Chiave quadro maschio K	14 mm
Numero massimo giri	2300 min <sup>-1</sup>
Altezza senza griffe H <sub>1</sub>	96 mm
Numero di viti prigioniere	4
Peso	54 kg
Passaggio E	103 mm
Ø Centraggio B	139,7 mm
Norma	DIN 702-3
Codice a colori per accessori	Mandrino a spirale piena e ganasce Röhms
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano