



## Mandrino autocentrante manuale a quattro griffe in acciaio con attacco cilindrico concentrico, DIN 702-4, Ø Esterno A: 160mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	312505 160
GTIN	4019208026626
Classe articolo	36S

### Descrizione

#### Esecuzione:

- **Cremagliera a spirale forgiata, equilibrata e temprata.**
- **I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.**
- **Corpo in acciaio con riduzione del peso e dell'inerzia delle masse.**
- **Elevata precisione di concentricità radiale.**

Forgiato, quindi lunga durata e **adatto per macchine con numero di giri elevato.**

#### Uso:

Per mandrini della macchina con attacco cilindrico concentrico o per attacco tramite flangia.

#### Norma:

**DIN 702-4.**

#### Materiale:

Acciaio

#### Fornitura:

1 set = 4 morsetti per alesatura temprati, presa esterna.

1 Set = 4 morsetti per tornitura temprati, presa interna.

1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda dell'esecuzione del mandrino.

#### Accessori speciali:

**Griffe di ricambio e supplementari** vedin. art. 314100 – 315300. Blocchetto di protezione trucioli vedi n. art. 312800.

**Nota:**

La norma DIN 702-4 è conforme alla vecchia norma DIN 6350-1.

**Descrizione tecnica**

Chiave quadro maschio K	10 mm
Ø Centraggio B	125 mm
Altezza senza griffe H <sub>1</sub>	65 mm
Ø Esterno A	160 mm
Profondità di centraggio C	4 mm
Numero massimo giri	4600 min <sup>-1</sup>
Passaggio E	42 mm
Altezza con griffe H <sub>2</sub>	91 mm
Peso	9,2 kg
Norma	DIN 702-4
Materiale	Acciaio
Codice a colori per accessori	Mandrino a spirale piena e ganasce Röhms
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano

**Accessori**

Set di 4 morsetti integrali duri presa interna Per tipo mandrino 160	315100 160
Set di 4 morsetti integrali teneri Per tipo mandrino 160 mm	314700 160
Set di 4 griffe base temprate Per tipo mandrino 160 mm	314100 160