



Mandrino autocentrante manuale a quattro griffe in acciaio con attacco cilindrico concentrico, DIN 702-4, Ø Esterno A: 250mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	312505 250
GTIN	4019208526744
Classe articolo	36S

Descrizione

Esecuzione:

- **Cremagliera a spirale forgiata, equilibrata e temprata.**
- **I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.**
- **Corpo in acciaio con riduzione del peso e dell'inerzia delle masse.**
- **Elevata precisione di concentricità radiale.**

Forgiato, quindi lunga durata e **adatto per macchine con numero di giri elevato.**

Uso:

Per mandrini della macchina con attacco cilindrico concentrico o per attacco tramite flangia.

Norma:

DIN 702-4.

Materiale:

Acciaio

Fornitura:

1 set = 4 morsetti per alesatura temprati, presa esterna.

1 Set = 4 morsetti per tornitura temprati, presa interna.

1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda dell'esecuzione del mandrino.

Accessori speciali:

Griffe di ricambio e supplementari vedin. art. 314100 – 315300. Blocchetto di protezione trucioli vedi n. art. 312800.

Nota:

La norma DIN 702-4 è conforme alla vecchia norma DIN 6350-1.

Descrizione tecnica

Peso	26,8 kg
Ø Esterno A	250 mm
Altezza con griffe H ₂	122 mm
Chiave quadro maschio K	12 mm
Altezza senza griffe H ₁	82 mm
Ø Centraggio B	200 mm
Numero massimo giri	3000 min ⁻¹
Passaggio E	76 mm
Profondità di centraggio C	5 mm
Norma	DIN 702-4
Materiale	Acciaio
Codice a colori per accessori	Mandrino a spirale piena e ganasce Röhms
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano

Accessori

Set di 4 griffe base temprate Per tipo mandrino 250 mm	314100 250
Set di 4 morsetti integrali teneri Per tipo mandrino 250 mm	314700 250
Set di 4 morsetti integrali duri presa interna Per tipo mandrino 250	315100 250