

Mandrino autocentrante manuale a quattro griffe in acciaio con attacco cilindrico concentrico, DIN 702-4, Ø Esterno A: 315mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	312505 315
GTIN	4019208027272
Classe articolo	36S

Descrizione

Esecuzione:

- · Cremagliera a spirale forgiata, equilibrata e temprata.
- · I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.
- · Corpo in acciaio con riduzione del peso e dell'inerzia delle masse.
- · Elevata precisione di concentricità radiale.

Forgiato, quindi lunga durata e adatto per macchine con numero di giri elevato.

llso:

Per mandrini della macchina con attacco cilindrico concentrico o per attacco tramite flangia.

Norma:

DIN 702-4.

Materiale:

Acciaio

Fornitura:

- 1 set = 4 morsetti per alesatura temprati, presa esterna.
- 1 Set = 4 morsetti per tornitura temprati, presa interna.
- 1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda dell'esecuzione del mandrino.

Accessori speciali:

Griffe di ricambio e supplementari vedin. art. 314100 – 315300. Blocchetto di protezione trucioli vedi n. art. 312800.



Nota:

La norma DIN 702-4 è conforme alla vecchia norma DIN 6350-1.

Descrizione tecnica

Ø Esterno A	315 mm
Altezza senza griffe H ₁	95 mm
Peso	52,3 kg
Altezza con griffe H ₂	141 mm
Profondità di centraggio C	5 mm
Ø Centraggio B	260 mm
Numero massimo giri	2300 min ⁻¹
Chiave quadro maschio K	14 mm
Passaggio E	103 mm
Norma	DIN 702-4
Materiale	Acciaio
Codice a colori per accessori	Mandrino a spirale piena e ganasce Röhm
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano

Accessori

Set di 4 morsetti integrali teneri Per tipo mandrino 315 mm	314700 315
Set di 4 griffe base temprate Per tipo mandrino 315 mm	314100 315