



## Mandrino autocentrante manuale a 4 griffe in acciaio con attacco a cono corto, DIN 702-3, Ø Esterno A / Cono: 160/5mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	312705 160/5
GTIN	4019208524702
Classe articolo	36S

### Descrizione

#### Esecuzione:

Forgiato, quindi lunga durata e **adatto per macchine con numero di giri elevato.**

- **Cremagliera a spirale forgiata, equilibrata e temprata.**
- **I fianchi delle eliche e quelli filettati delle griffe sono rettificati.**
- **Corpo in acciaio con riduzione del peso e dell'inerzia delle masse.**
- **Elevata precisione di concentricità radiale.**

#### Uso:

Per corone di mandrini DIN 55027 con viti prigioniere e dadi di spallamento. Il mandrino autocentrante viene inserito direttamente nel cono mandrino macchina senza flangia intermedia.

#### Norma:

**DIN 702-3.**

#### Materiale:

Acciaio

#### Fornitura:

1 set = 4 morsetti per alesatura temprati, presa esterna.

1 Set = 4 morsetti per tornitura temprati, presa interna.

1 Chiave di serraggio e relative viti o perni di fissaggio a seconda dell'esecuzione del mandrino.

#### Accessori speciali:

**Griffe di ricambio e supplementari** vedi n. art. 314100 – 315300. Blocchetto di protezione trucioli vedi n. art. 312800.

**Nota:**

La norma DIN 702-3 è conforme alla vecchia norma DIN 55027.

## Descrizione tecnica

Numero massimo giri	4600 min <sup>-1</sup>
Peso	9,8 kg
Passaggio E	42 mm
Dimensione viti prigioniere	M10
Ø Esterno A	160 mm
Ø Contropunta B	82,575 mm
Dimensione cono	5
Numero di viti prigioniere	4
Chiave quadro maschio K	10 mm
Altezza senza griffe H <sub>1</sub>	66 mm
Altezza con griffe H <sub>2</sub>	92 mm
Norma	DIN 702-3
Materiale	Acciaio
Codice a colori per accessori	Mandrino a spirale piena e ganasce Röhms
Tipo di prodotto	Mandrino elicoidale piano

## Accessori

Set di 4 griffe base temprate Per tipo mandrino 160 mm	314100 160
Set di 4 morsetti integrali teneri Per tipo mandrino 160 mm	314700 160
Set di 4 morsetti integrali duri presa interna Per tipo mandrino 160	315100 160