

Garant
Fresa a raggio completo in HMI, non rivestito, Ø f8 DC: 10mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207135 10
GTIN	4045197126498
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Frese a raggio completo con tagliente principale lungo.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	2
Ø Tagliente D _c	10 mm
Avanzamento f _z per fresatura a copiare in acciaio < 900 N/mm ²	0,068 mm
Avanzamento f _z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,06 mm
Ø Codolo D _s	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Lunghezza taglienti L _c	40 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Raggio R	5 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	230 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	180 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	140 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	40 m/min	M
GG(G)	idoneo	70 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	160 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------