

**Inserto di tornitura interno simturn AX, sinistro, L₂ = 40,6 mm, Ø D_{min.}: 5,2mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 270575 5,2 |
| GTIN | 2050002065840 |
| Classe articolo | 24U |

Descrizione**Esecuzione:**

Rivestimento: X800 (versione successiva del rivestimento GN39)

Descrizione tecnica

| | |
|--|---------------------------------|
| Raggio R | 0,2 mm |
| Ø D | 5 mm |
| Profondità max gola t _{max} | 0,5 mm |
| Per fori a partire da Ø D _{min} | 5,2 mm |
| f | 2,45 mm |
| Denominazione originale prodotto | AHH4X800 |
| Lunghezza utile | 40,6 mm |
| Attributo del nome del prodotto | L ₂ = 40,6 mm |
| Tipo di prodotto | Inserto di taglio per tornitura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | | |

| | | | |
|---------------------------------|--------|-----------|---|
| Alluminio > 10% Si | idoneo | | |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 180 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | idoneo | 40 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 110 m/min | K |
| CuZn | idoneo | | |
| continuo | idoneo | | |
| irregolare | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |