


Inserto di copiatura simturn AX, sinistro, L2 = 20,3 mm, Ø Dmin.: 4,2mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 270601 4,2 |
| GTIN | 2050002066182 |
| Classe articolo | 24U |

Descrizione
Esecuzione:

Rivestimento: X800 (versione successiva del rivestimento GN39)

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| Raggio R | 0,15 mm |
| Ø D | 4 mm |
| f | 1,95 mm |
| Profondità max gola t _{max} | 0,8 mm |
| Passaggio interno per LR | no |
| Denominazione originale prodotto | AAEUX800 |
| Lunghezza utile | 20,3 mm |
| Attributo del nome del prodotto | L ₂ = 20,3 mm |
| Tipo di prodotto | Inserto di taglio per tornitura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 400 m/min | N |

| | | | |
|---------------------------------|----------------------|-----------|---|
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 240 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 180 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | limitatamente adatto | 40 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 110 m/min | K |
| CuZn | idoneo | 210 m/min | N |
| continuo | idoneo | | |
| irregolare | limitatamente adatto | | |
| a umido max. | idoneo | | |