

SIMTEK**Inserto per scanalature simturn AX destro, L₂ = 10,2 mm, Ø D_{min} / w:
6,2/1,5mm**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|----------------|
| Numero d'ordine | 270607 6,2/1,5 |
| GTIN | 2050002066274 |
| Classe articolo | 24U |

Descrizione

Esecuzione:

Senza raggio punta (a spigoli vivi).

Rivestimento: X800 (versione successiva del rivestimento GN39)

Descrizione tecnica

| | |
|--|---------------------------------|
| Ø D | 6 mm |
| f | 2,95 mm |
| Per fori a partire da Ø D _{min} | 6,2 mm |
| Passaggio interno per LR | no |
| Profondità max gola t _{max} | 1,8 mm |
| Larghezza gola w | 1,5 mm |
| Denominazione originale prodotto | ACH4X800 |
| Lunghezza utile | 10,2 mm |
| Attributo del nome del prodotto | L ₂ = 10,2 mm |
| Tipo di prodotto | Inserto di taglio per tornitura |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|---------------------------------|-----------------|----------------------|-------------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 400 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 240 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 180 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | idoneo | 40 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 110 m/min | K |
| CuZn | idoneo | 210 m/min | N |
| continuo | idoneo | | |
| irregolare | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |